

LSW-03

相當規格：CNS DA5003-G

JIS DA5003-G

AWS --

被覆系統：鹽基鈦礦系

特性與用途：

LSW-03 屬 50 公斤級高張力鋼耐候性電銲條，適用於 JIS 耐候鋼板，(SPASMA41P，50P)等較薄板(9mm 以下)之銲接，其熔著金屬因含有 Cu，Ni 或 Cr，故對海水及污水之耐候性、耐蝕性優良，作業性佳可做全姿勢銲接。

注意事項：

1. 銲條使用前先以 80~100°C 乾燥 60 分鐘。
2. 電流切勿超出適當範圍以防龜裂，氣孔及銲蝕。

銲道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr
0.070	0.52	0.30	0.014	0.010	0.38	0.30	0.23

銲道機械性質之一例：

降伏強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	抗拉強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%	衝擊值 0°C kgf-m(J)
45.1(442)	55.7(546)	28.6	12.0(118)

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m		3.2x350	4.0x300	5.0x350
電流範圍 (Amp)	平銲	110~150	160~200	180~230
	立仰銲	90~130	130~170	140~180