

LA-85

相當規格：CNS --

JIS --

AWS E12016-G

被覆系統：低氧系

特性與用途：

LA-85 為 85 公斤級高張力鋁條，適用於 WEL-TEN80、80C、80P、80E 等高張力鋼之鋁接，作業性良好，熔著金屬含氫量極微，耐龜裂性及機械性能極佳，X 線性能優良。適用於坦克車及具特高拉力之機械鋁接。

注意事項：

1. 鋁條使用前應先於 300~350°C 烘乾約 30~60 分鐘。
2. 電弧宜短，起鋁時宜採後退前進法，方法收尾時須填滿鋁坑。
3. 為防止因鋼材種類、厚度、拘束力之不同而產生龜裂，應配合鋼材的種類和厚度施以 150~200°C 預熱。
4. 為確保鋁接部份之韌性，儘量不可過高的入熱量，例如厚度 25m/m 鋼板最好不超過 40KJ/cm。

鋁道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Cr
0.080	1.25	0.48	0.010	0.015	2.52	0.41	0.26

鋁道機械性質之一例：

降伏強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	抗拉強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%	衝擊值-20°C kgf-m(J)
80.0(784)	92.0(902)	22.0	7.0(68)

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m		3.2x350	4.0x400	5.0x400	6.0x450
電流範圍 (Amp)	平 鋁	90~130	140~180	180~240	240~300
	立仰鋁	85~120	110~160	150~180	-