

AW-707-0

相當規格：CNS --

JIS YFW S50GB

AWS E70T-7

特性與用途：

AW-707-0 為 DC(+)自遮護包藥銲線，穿透深度佳，濕潤度好，熔填速度快。X光性能優異，且具去硫能力，對厚鋼板，拘束接頭及中碳鋼等可減少銲接龜裂。操作平順，銲渣剝離性佳且銲道外觀良好，。適用於較厚軟鋼及高張力鋼銲接。角銲及搭接時可做平銲、橫銲及立銲下進之銲接亦可做水平對接。

注意事項：

1. 為獲得較佳的機械性質，多層銲接時，建議保持 150°C 左右層間溫度，可能有殘留應力時並施予預熱。
2. 線徑 2.4mm 可採立銲下進， $\phi 2.8\text{mm}$ 時宜採 20° 以內之下坡銲。
3. 若有要求低溫衝擊特性時，不建議使用。

銲道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Al
0.280	0.33	0.150	0.03	0.020	1.12

銲道機械性質之一例：

降伏強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	抗拉強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%
48.2(472)	58.1(569)	26.8

銲接參數建議 DC(+)：

銲接參數	線徑	$\phi 2.4\text{mm}$	$\phi 2.8\text{mm}$
	電壓(Volt)		23~27
電流(Amp)		300~350	310~370
伸出長度(m/m)		25~35	25~35