

A-724

相當規格：CNS E7024

JIS D5024

AWS E7024

被覆系統：鐵粉高氧化鈦系

特性與用途：

A-724 是一種厚被覆，鐵粉系銲條，其熔填率高達 185%銲道非常平滑美觀，火花噴濺極微，最適用於組合型鋼如 T 型，H 型鋼之角銲只須銲過一道，即可得到足夠的腳長，而且不會銲蝕，銲渣自動剝落，用於平銲多層銲接亦極佳。

注意事項：

1. 平銲時以短尺寸之銲條較適合，注意事項與一般軟鋼銲條之銲接相同。
2. 銲條使用前應先再乾燥 20°C 大約 60 分鐘。

銲道化學成份之一例(wt%)：

C	Mn	Si	P	S
0.09	0.72	0.35	0.01	0.015

銲道機械性質之一例：

降伏強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	抗拉強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%	衝擊值 kgf-m(J)	
			0°C	-18°C
47.1(462)	54.2(531)	26.0	8.2(78)	6.9(68)

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m		4.0× 450	5.0× 450	6.0× 450
電流範圍 (Amp)	平 銲	160	220	260
	立仰銲	-200	-260	-340