

# BK-5N-4

相當規格：CNS -

JIS -

AWS -

被覆系統：氧化鈦低氫系

特性與用途：

熔著金屬中含 Ni, Mo 等 13%Cr 麻田散鐵組織，硬度高、韌性強、耐熱、耐蝕、耐龜裂性優異，於高溫時返復加熱對磨耗抵抗性極具效果，適用於水車輪葉片、熱交換器翼、門座、眼模、鋼釘。

注意事項：

1. 於潮濕場地施工前，先以 150~200°C 烘乾 30~60 分。
2. 工作表面應避免水氣或污染物。
3. 對低合金鋼或中、高碳鋼修補銲接應先將母材預熱至 150°C 以上再施工。

銲道化學成份之一例 (wt%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.08	0.60	0.31	12.78	3.70	1.20

銲道硬度值之一例：

條 件	Vicker's 硬度(Hv)	Rockwell's 硬度 (HRC)	Shore's 硬度(Hs)
層間溫度 150°C 以下	452	45	60

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m	3.2×350	4.0×350	5.0×350	6.0×350
電流範圍(Amp)	80~100	120~170	160~210	200~280