

BK-8

相當規格：CNS EH-3C-5B

JIS - DF-3C-700-B

AWS -

被覆系統：低氫系

特性與用途：

BK-8 能藉碳化物和硼化合物之析出而蛻變為極堅硬的自硬化性麻田散鐵組織，硬度最高，韌性稍，不施熱處理，無法機械切削但耐磨性最好，適於低衝擊，磨損激烈部位，如土木建設機械另外之堆鋸再生，尤其浚機械部份、鏟斗、吸砂泵等。

注意事項：

1. 鋸條使用前先再乾燥 300~350°C 1 小時。
2. 預先加熱，層間溫度在 300°C 以上。
3. 堆鋸至第三層時，發生裂痕之感度性極高；應提高警覺。

鋸道化學成份之一例 (wt%)

| C | Mn | Si | Cr | B | 特殊元素 |
|------|------|------|------|------|---------|
| 1.00 | 0.80 | 0.60 | 7.00 | 0.50 | 1.0~2.0 |

鋸道硬度值之一例：

| 條 件 | Vicker's 硬度(Hv) | Rockwell's 硬度 (HRC) | Shore's 硬度(Hs) |
|---------------|-----------------|---------------------|----------------|
| 層間溫度 100°C 以下 | 720 | 59 | 83 |
| 連續堆鋸 | 680 | 57 | 80 |

適用電流範圍：

| | | | | |
|-----------|---------|---------|---------|---------|
| 直徑及長度 m/m | 3.2×350 | 4.0×400 | 5.0×400 | 6.0×400 |
| 電流範圍(Amp) | 80~120 | 120~170 | 160~210 | 200~280 |