

BK-26R

相當規格：CNS EH-2A-R

JIS DF-2A-R

AWS -

被覆系統：鈦礦系

特性與用途：

鐸道組織為波來鐵，機械切削加工容易，可全姿勢鐸接，適於補鐸各種車輛、開山、起重、堆土、碎石機等之傳動磨耗部位，如轉輪、鏈輪、軸心、齒輪、車輪等。

注意事項：

1. 鐸條應避免受潮，使用前先烘 120°C 左右 1 小時。
2. 工作物上之物或水氣應先除淨，以免發生氣孔。
3. 對於低合鋼，高碳鋼等之多層堆鐸時，宜先將母材預熱至 150°C 以上。

鐸道化學成份之一例 (wt%)

C	Mn	Si	Cr
0.15	1.00	0.50	1.20

鐸道硬度值之一例：

條件	Vicker's 硬度(Hv)	Rockwell's 硬度(HRC)	Shore's 硬度(Hs)
層間溫度 150°C 以下	260	24	37
連續堆鐸	220	16	33

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m	3.2×350	4.0×400	5.0×400
電流範圍(Amp)	70~100	110~170	160~220