

# BK-6

相當規格：CNS EH-3C-4B

JIS DF-3B-B

AWS -

被覆系統：低氫系

特性與用途：

BK-6 鐳道為自硬化性麻田散鐵組織，最適於嚴厲磨耗要求之機械部份補修堆鐳，作業性與鐳渣剝離性極佳，無法機械切削。適於幫泵筒、切刀、泵筒輪葉、螺輪機、蔗刀、蔗鏈、堆土機零件等。

注意事項：

1. 如 BK-45。
2. 預先加熱，層間溫度 200°C 以上。
3. 須多層堆鐳處，先以低氫鐳條作墊底鐳。

鐳道化學成份之一例 (wt%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.50	0.80	0.65	6.00	0.50

鐳道硬度值之一例：

條件		Vicker's 硬度(Hv)		Rockwell's 硬度(HRC)		Shore's 硬度(Hs)	
層間溫度 150°C 以下		620		50		67	
連續堆鐳		590		56		75	
高溫 硬 度	溫度(°C)	200	300	400	500	600	700
	Vicker's 硬度(Hv)	510	470	420	410	200	90

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m	3.2×350	4.0×400	5.0×400	6.0×400
電流範圍(Amp)	80~100	120~170	160~210	200~280