

# BK-450

相當規格：CNS -

JIS DF4B-B

AWS -

被覆系統：氧化鈦低氫系

特性與用途：

熔著金屬為 13%Cr 鋼屬自硬性的麻田散鐵組織，硬度高尤其加工硬化後可得極佳的硬度值，耐蝕性、耐酸性佳，於高溫時耐衝擊磨耗優異適用於輸送機轉輪、傳機鋼輪、鋼釘等工件修補。

注意事項：

1. 於潮濕場地施工前，鐸條先以 150~200°C，烘乾 30~60 分。
2. 通常施以 200°C 以上預熱，鐸接後施以空冷，慢慢冷卻之。

鐸道化學成份之一例 (wt%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.48	0.90	0.30	12.40	0.14

鐸道硬度值之一例：

條件		Vicker's 硬度(Hv)		Rockwell's 硬度(HRC)		Shore's 硬度(Hs)
鐸接之後	層間溫度 150°C 以下	528		51		68
	連續堆鐸	510		50		67
加工硬化後		630		56		75
高溫硬度	溫度(°C)	200	300	400	500	
	Vicker's 硬度(Hv)	470	410	300	170	

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m	3.2x350	4.0x350	5.0x350	6.0x350
電流範圍(Amp)	70~100	110~170	160~220	200~280