

# UNI-316L

相當規格：CNS E316L-16

JIS D316L-16

AWS E316L-16

被覆系統：氧化鈦低氫系

特性與用途：

鐸道金屬之含碳量極低，對於防止粒間腐蝕作用極為有效鐸接後可免熱處理，而且高溫時之強度大。故適於重要化學容器之鐸接用，尤其對需有低溫衝擊值之液化煤氣容器之鐸接效果更優，此乃(AISI 316L)之需用鐸條。

注意事項：

1. 母材表面之油污，灰塵及雜物等須確實除淨。
2. 鐸縫之清理應使用不銹鋼刷清除，以免鐵屑混入鐸道金屬中影響鐸道材質。
3. 鐸條織動時，其織動的寬度應在鐸條直徑的 2.5 倍以內。
4. 使用前鐸條須於 200~250°C 再乾燥 1 小時。
5. 儘可能使用較低之鐸接電流且壓低電弧長度。

鐸道化學成份之一例 (wt%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.035	1.20	0.50	0.016	0.010	19.50	13.20	2.50

鐸道機械性質之一例：

抗拉強度 kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	延伸率%	5% 硫酸液沸騰試驗
55.0(539)	41.0	5.6g/m <sup>2</sup> hr

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m	2.0×250	2.6×300	3.2×350	4.0×350	5.0×350
電流範圍(Amp)	30~50	50~80	80~100	100~140	140~180