

UNI-310

相當規格：CNS E310-16

JIS D310-16

AWS E310-16

被覆系統：氧化鈦低氫系

特性與用途：

鐸道金屬是含 25Cr-20Ni 安定性沃斯田鐵組織、耐蝕、耐熱性極佳，韌性特優，對於硬化性大的 13CR 鋼、Cr-Mo 鋼等不能預熱和後熱的材料最理想，適用於 (AISI 310S)、不銹覆面鋼、軟鋼和 Cr-Mo 鋼、而熱鋼及熱處理作業場合之異種合金鋼、超低溫使用之不銹鋼或非磁性不銹鋼之鐸接。

注意事項：

1. 母材表面之油污，灰塵及雜物等須確實除淨。
2. 鐸縫之清理應使用不銹鋼刷清除，以免鐵屑混入鐸道金屬中影響鐸道材質。
3. 鐸條織動時，其織動的寬度應在鐸條直徑的 2.5 倍以內。
4. 使用前鐸條須於 200~250°C 再乾燥 1 小時。
5. 因熔填金屬之 Cr-Ni 含量高，系全部為沃斯田鐵組織，易生高溫龜裂，宜使用低電流並確實保持兩鐸層間溫度在 150°C 以下。

鐸道化學成份之一例 (wt%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.080	1.90	0.40	0.010	0.010	27.30	21.00

鐸道機械性質之一例：

抗拉強度 kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%
60.0(588)	38.0

適用電流範圍：

直徑及長度 m/m	2.0×250	2.6×300	3.2×350	4.0×350	5.0×350
電流範圍(Amp)	30~50	50~80	80~100	100~140	140~180