

# UNI-309L

相當規格：CNS E309L-16

JIS D309L-16

AWS E309L-16

被覆系統：氧化鈦低氫系

特性與用途：

鐸道金屬為 24Cr-13Ni 安定性沃斯田鐵組織其中含有較多的肥粒鐵組織含碳量低，抗龜裂性佳，鐸接性優異。適用於低碳不銹鋼和低碳覆面鋼、SUS309S、耐熱 13Cr、18Cr 鋼或異種金屬鐸接。

注意事項：

1. 母材表面之油污，灰塵及雜物等須確實除淨。
2. 鐸縫之清理應使用不銹鋼刷清除，以免鐵屑混入鐸道金屬中影響鐸道材質。
3. 鐸條織動時，其織動的寬度應在鐸條直徑的 2.5 倍以內。
4. 使用前鐸條須於 200~250°C 再乾燥 1 小時。
5. 施鐸異種母材、覆面鋼底道時，鐸接電流電低以使母材稀釋減少，而有效防止裂痕產生。

鐸道化學成份之一例 (wt%)

| C     | Mn   | Si   | P     | S     | Cr    | Ni    |
|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| 0.034 | 1.52 | 0.37 | 0.021 | 0.008 | 23.52 | 13.80 |

鐸道機械性質之一例：

| 抗拉強度 kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> ) | 延伸率% |
|---|------|
| 56.0(549)                                     | 45.0 |

適用電流範圍：

| 直徑及長度 m/m | 2.0×250 | 2.6×300 | 3.2×350 | 4.0×350 | 5.0×350 |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 電流範圍(Amp) | 30~50   | 50~80   | 80~100  | 100~140 | 140~180 |