

# TGS-310

相當規格：CNS –

JIS Y-310

AWS ER-310

保護氣體：Ar

特性與用途：

石油工業、化學工業、高溫高壓管路等所用在高溫耐酸性優良之不銹鋼(SUS 310S)的銲接。完全呈沃斯田鐵組織，與309系比較，具有優良的耐蝕性，耐酸性與耐熱性。

注意事項：

在特別注意 X 光性能の場合，必需使用脈波電弧電源，以低電流慢速銲接來維持穩定的噴滴移行。

銲道化學成份之一例(wt%)：

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	0.4	2.01	27.5	21.8

銲道機械性質之一例：

Kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	延伸率%
62.0(607)	41.0

線徑 m/m	1.0	1.2	1.6	2.0
	2.4	3.2	4.0	5.0