

# TGS-309L

相當規格：CNS -

JIS Y-309L

AWS ER-309L

保護氣體：Ar

特性與用途：

含碳量低，耐熱耐蝕性佳，低碳不銹鋼和低碳覆面鋼的銲接，及 SUS309S 耐熱鋼 13Cr，18Cr 鋼或異種金屬銲接。

銲道化學成份之一例(wt%)：

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.023	0.39	1.98	23.9	12.9

銲道機械性質之一例：

Kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	延伸率%
60.0(588)	40.0

線徑 m/m	1.0	1.2	1.6	2.0
	2.4	3.2	4.0	5.0