

TGS-308L

相當規格：CNS Y-308L

JIS Y-308L

AWS ER-308L

保護氣體：Ar

特性與用途：

化學工業，纖維工業及發電廠等所用低碳 18%Cr-8%Ni 不銹鋼的銲接。由於含碳量降低，銲接後所得熔積金屬，其耐粒間腐蝕性很優越。

注意事項：

在特別注意 X 光性能の場合，必需使用脈波電弧電源，以低電流慢速銲接來維持穩定的噴滴移行。

銲道化學成份之一例(wt%)：

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.42	1.65	20.1	10.3

銲道機械性質之一例：

Kgf/mm ² (N/mm ²)	延伸率%
59.0(578)	42.0

線徑 m/m	1.0	1.2	1.6	2.0
	2.4	3.2	4.0	5.0